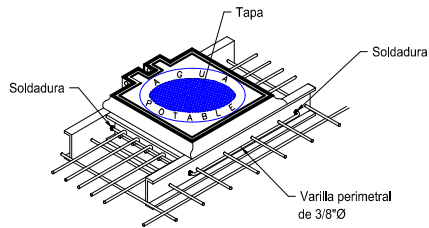
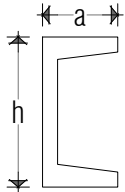


NOTA: VER DIMENSIONES EN TABLA No. 1



ISOMETRICO QUE INDICA LA FORMA DE UNIR EL CONTRAMARCO CON LAS VARILLAS DE LA LOSA POR MEDIO DE UNA VARILLA DE 9.5 MM. (3/8")Ø SOLDADA PERIMETRALMENTE AL CONTRAMARCO.

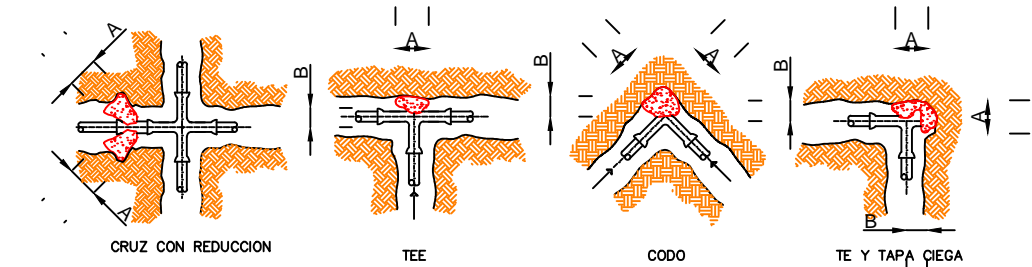
PERFIL "C" (s)	PESO	ANCHO PATIN (t)	ESPESOR PATIN	ESPESOR DEL ALMA
pulg. — mm.	Kg./m. — lbs./ft.	pulg. — mm.	pulg. — mm.	pulg. — mm.
3 — 76.2"	5.20 — 3.50	1.372 — 35	0.273 — 6.9	0.132 — 3.4
3 — 76.2"	6.10 — 4.10	1.410 — 36	0.273 — 6.9	0.170 — 4.3
4 — 101.6"	6.70 — 4.50	1.520 — 40	0.296 — 7.5	0.125 — 3.2
4 — 101.6"	8.04 — 5.40	1.584 — 40	0.296 — 7.5	0.184 — 4.7
5 — 127.0"	9.97 — 6.70	1.750 — 44	0.320 — 8.1	0.190 — 4.8
6 — 152.4"	12.20 — 8.20	1.920 — 48	0.343 — 8.7	0.200 — 5.1
6 — 152.4"	15.63 — 10.50	2.034 — 51	0.343 — 8.7	0.314 — 8.0
6 — 152.4"	19.35 — 13.00	2.157 — 55	0.343 — 8.7	0.437 — 11.1



A LAS MEDIDAS MENCIONADAS EN LA TABLA 1 SE AUMENTARÁN LAS DIMENSIONES NECESARIAS DE TAL FORMA QUE SE CUMPLAN LOS PARÁMETROS DE LA TABLA 2 EN FUNCION DE LAS PIEZAS ESPECIALES FACTIBLES DE MANTENIMIENTO CONTENIDAS EN LA CAJA. EL ANÁLISIS Y DIMENSIONAMIENTO FINAL SERÁ APROBADO POR EL SUPERVISOR DE OBRA.

TABLA 1 - DIMENSIONES BASE

Caja tipo	Válvulas		Dimensiones caja					Dim. losa		Contramarco (m)			
	Ø mm	Cantidad	h (m)	a (m)	b (m)	c (m)	e (m)	X (m)	Y (m)	Sencillo	Doble	C (mm)	Cantidad
1	50 y 60	1	1.07	0.70	0.70	11.30	14	0.98	0.98	0.90		100.00	1
2	75 a 150	1	1.40	1.00	0.90	11.30	14	1.28	1.18	1.10		100.00	1
3	200 a 350	1	2.08	1.40	1.20	16.30	28	1.96	1.76	1.60		150.00	1
4	450 y 500	1	2.60	1.70	1.60	16.30	28	2.26	2.16	2.00		150.00	1
5	50 a 150	2	1.40	1.30	0.90	11.30	14	1.58	1.18	1.10		100.00	2
6	150 y 200	2	1.58	1.40	1.20	16.30	28	1.96	1.76		1.80	150.00	1
7	250 a 350	2	2.08	1.90	1.60	16.30	28	2.46	2.16	2.00		150.00	2
8	350 a 450	2	2.44	2.20	1.60	16.30	28	2.76	2.16	2.00		150.00	2
9	50 a 150	2	1.40	1.20	0.90	11.30	14	1.48	1.18	1.10		100.00	2
10	150 a 250	2	1.67	1.30	1.20	11.30	14	1.58	1.48	1.40		100.00	2
11	250 a 350	2	2.08	1.70	1.60	16.30	28	2.26	2.16	2.00		150.00	2
12	50 a 150	3	1.40	1.40	1.10	11.30	28	1.96	1.66	1.80	1.80	100.00	2
13	200 a 450	3	2.44	2.30	1.60	16.30	28	2.86	2.16	2.00		150.00	3



DIMENSIONES PARA ATRAQUES DE CONCRETO PARA PIEZAS ESPECIALES					
Ø NOMINAL DE LA PIEZA	ESPECIAL	ALTURA	LADO "A"	LADO "B"	VOLUMEN POR AT.
milímetros	pulgadas	cm.	cm.	cm.	m3.
76	3"	40	30	30	0.027
102	4"	40	30	30	0.032
152	6"	40	30	30	0.036

NOTAS
1. LAS PIEZAS ESPECIALES DEBERAN ESTAR ALINEADAS Y NIVELADAS ANTES DE COLOCAR LOS ATRAQUES LOS CUALES QUEDARAN PERFECTAMENTE APOYADOS AL FONDO Y PARED DE LA ZANJA.
2. LOS ATRAQUES DEBERAN COLOCARSE EN TODOS LOS CASOS ANTES DE HACER LA PRUEBA HIDROSTATICA DE LAS TUBERIAS.

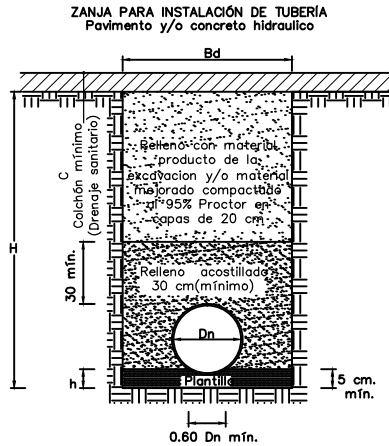
ZANJA TIPO

- EL ANCHO MÍNIMO DE ZANJA PARA MANIOBRAS DE INSTALACIÓN DE UNA TUBERÍA SE INDICA EN LA TABLA.
- LA TUBERÍA SE RECIBIRÁ EN UNA CAMA DE MATERIAL MEJORADO TIPO A Y/O B, COMPACTADA Y DEBERÁ ESTAR APOYADA EN TODA SU LONGITUD.
- EL ACOSTILLADO DEBERÁ REALIZARSE A MANO CON MATERIAL MEJORADO PREVIAMENTE CRIBADO Y HUMEDECIDO PARA LOGRAR COMPACTACIÓN 95 % EN PRUEBA PROCTOR HASTA UN ALTURA DE 30 CM SOBRE LOMO DEL TUBO.
- EL RELLENO FINAL SE REALIZARÁ CON EL MATERIAL PRODUCTO DE LA EXCAVACIÓN Y/O BANCO CRIBADO EN CAPAS DE 20 CM CON HUMEDAD ÓPTIMA PARA UNA COMPACTACION DEL 95% PROCTOR.

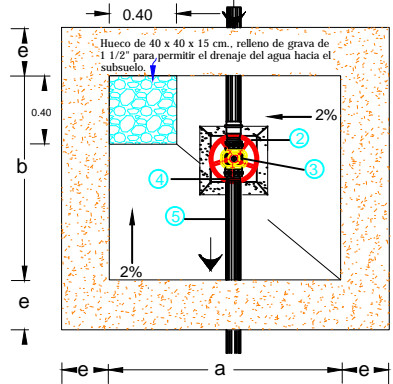
Dimensiones de zanjas y plantillas para tubería de agua potable					
Diámetro nominal (Dn)	Ancho (Bd)	Profundidad (H)	Espesor de plantilla	Volumen de excavación	
6.5	2.5"	60	7	0.60	
7.5	3"	60	7	0.60	
10	4"	60	10	0.63	
15	6"	70	10	0.77	
20	8"	75	10	0.86	
25	10"	80	10	0.96	
30.5	12"	85	10	1.06	
35.5	14"	90	10	1.17	
40.6	16"	100	10	1.40	
45.7	18"	115	10	1.67	
50.8	20"	120	10	1.80	
61	24"	130	10	2.15	
76	30"	150	10	2.78	
91.4	36"	220	10	3.74	

NOTAS DE CONSTRUCCIÓN

- EL CORTE DE PAVIMENTO ASFÁLTICO Y/O CONCRETO SE REALIZARÁ CON CORTADORA CON DISCO DIAMANTADO.
- LA DEMOLICIÓN DE PAVIMENTO ASFÁLTICO Y/O CONCRETO SE REALIZARÁ A MANO Y/O MÁQUINA SEGÚN ESPECIFIQUE EL CATÁLOGO DE CONCEPTOS.
- LA EXCAVACIÓN SE REALIZARÁ A MANO Y/O MÁQUINA SEGÚN ESPECIFIQUE EL CATÁLOGO DE CONCEPTOS.
- DEBERÁ VERIFICARSE EL ALINEAMIENTO DE LA TUBERÍA, DEBIENDO ESTAR CENTRADA Y NIVELADA EN LA ZANJA Y MANTENER ANCHOS DE ACOSTILLAMIENTO SIMÉTRICOS.
- LAS DEFLEXIONES MENORES A 22" SERÁN ABSORBIDAS POR LA TUBERÍA.
- LA REPOSICION DE PAVIMENTOS ASFÁLTICO Y/O CONCRETO HIDRÁULICO , DEBERÁ SER DE IGUAL ESPESOR Y CARACTERÍSTICAS DEL EXISTENTE
- TODO EL PROCESO CONSTRUCTIVO, MATERIALES Y PRUEBAS DEBERÁN APEGARSE A LA NORMATIVIDAD APLICABLE DE CONAGUA.
- LAS COTAS DE PROYECTO DEBERÁN RECTIFICARSE PREVIO A LA EJECUCIÓN DE LA OBRA.
- CUALQUIER MODIFICACIÓN AL PROYECTO SERÁ RESPONSABILIDAD DEL RESIDENTE DE OBRA.

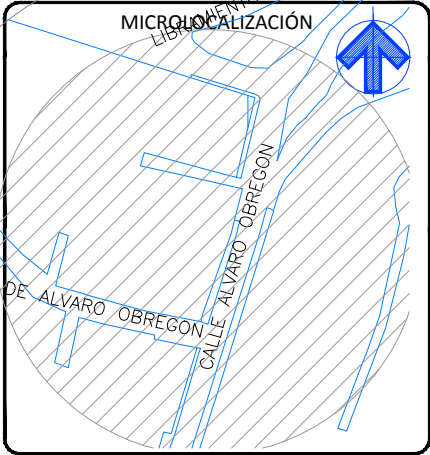
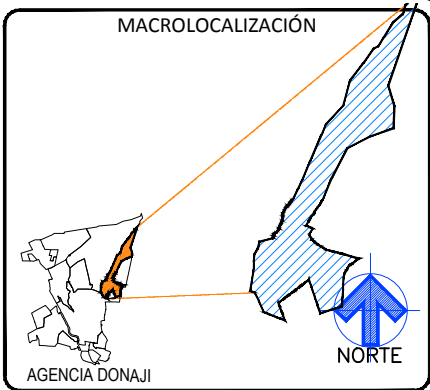


DETALLE DE REGISTRO PARA VALVULAS DE COMPUERTA



Nº	CONCEPTO	CANTIDAD
1	EXTREMIDA CAMPANA PVC	1.00 PZA.
2	VALVULA DE COMPUERTA DE VASTAGO FIJO Y/O SALIENTE	1.00 PZA.
3	EXTREMIDAD ESPIGA DE PVC	1.00 PZA.

NOTA: LA CANTIDAD DE PIEZAS EN ESTA TABLA ES POR UNA DE CAJA



SIMBOLOGIA:

Oaxaca de Juárez
Patrimonio cultural de la humanidad
2022 - 2024

ING. EUSTORGIO OCAMPO SALINAS
DIRECTOR DE CONTRATACIÓN, SEGUIMIENTO Y CONTROL DE OBRA PÚBLICA

SECRETARÍA DE OBRAS PÚBLICAS Y DESARROLLO URBANO

ARQ. ADOLFO ROGELIO PASCUAL RAMÍREZ
VALIDACIÓN DEL PROYECTO INICIAL
CED. PROF. 1959040 D.R.O. A-938-A

ELABORÓ:
ARQ. RICARDO RAFAEL GARCÍA HUERTA

PROYECTO :
CONSTRUCCIÓN DE TANQUE DE AGUA POTABLE,
CALLE ALVARO OBREGÓN AGENCIA MUNICIPAL DE
DONAJI, OAXACA DE JUÁREZ, OAXACA.

DESCRIPCIÓN : CAJA DE VALVULAS

JUN/2023
FECHA

S/ESC
ESCALA

9-9
PLANO No.

TAN-009
CLAVE: