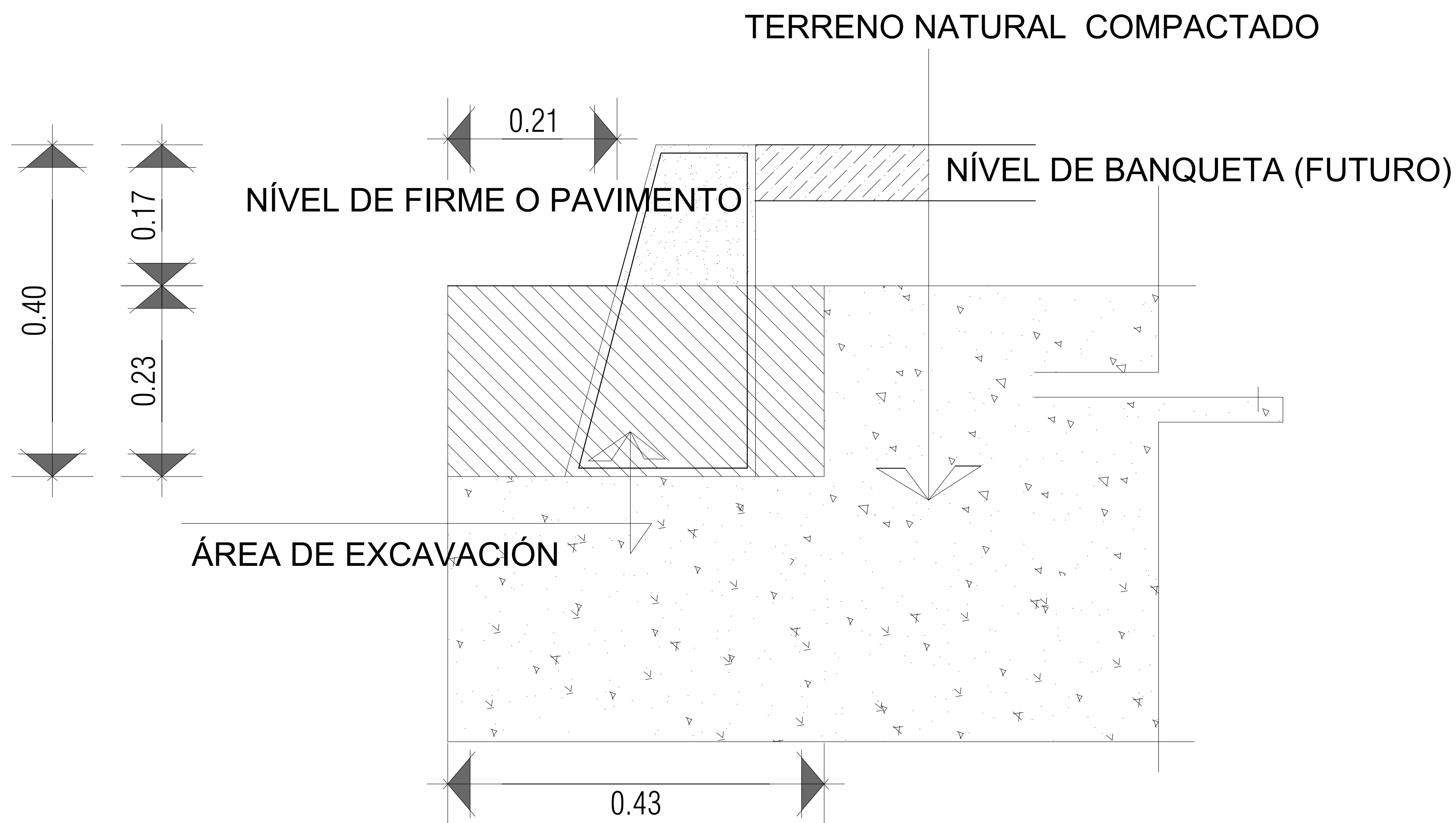


ESPECIFICACIONES DE PAVIMENTO:

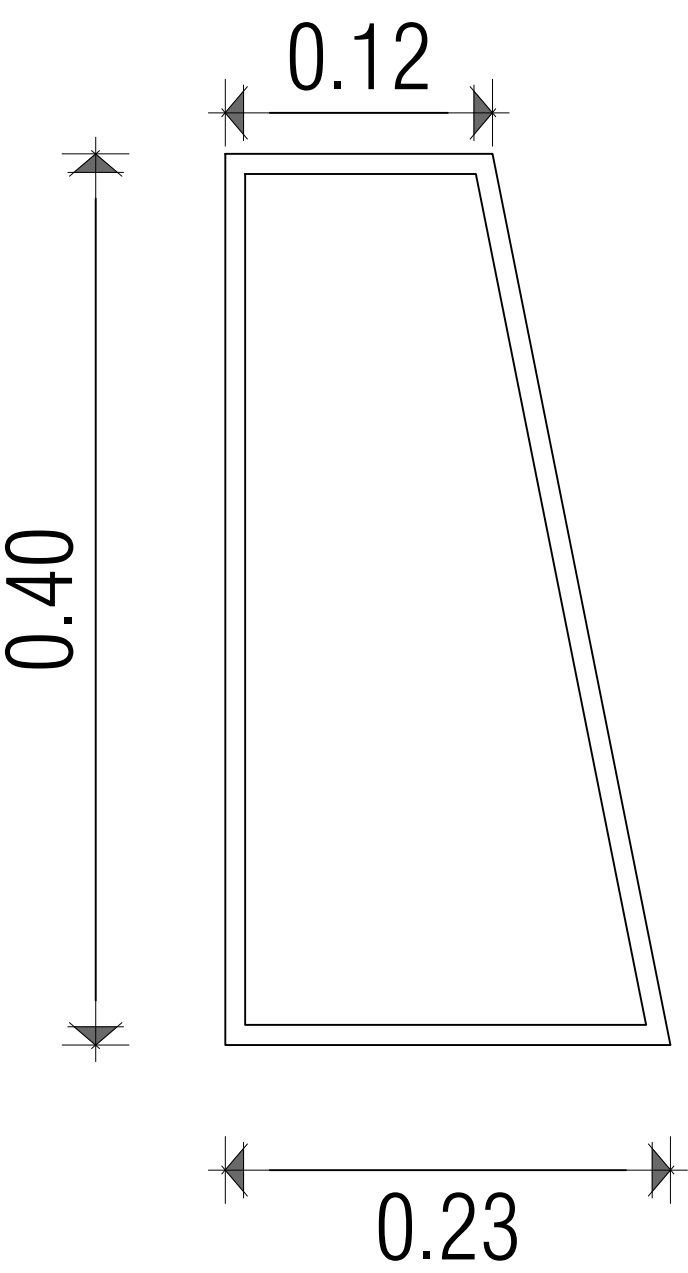
1. El trazo y nivelación del terreno, se realizará con equipo topográfico, ubicando bancos de nivel.
2. Los cortes necesarios para llegar a la subrasante de proyecto, se deberán de realizar con MOTOCONFORMADORA , considerando dentro de éstos trabajos el afine de los taludes generados debido a la realización de los mismos.
3. Se afinará y compactará el fondo de la caja producto de los cortes y excavaciones, considerando para ésto la utilización de Motoconformadora y Rodillo Vibrocompactador de 2 toneladas, las pasadas serán las necesarias para obtener una compactación al 85 % de su P.V.S.M., considerando las pruebas de laboratorio en número tal que sea una por cada 200 m2 de superficie intervenida.
4. Se suministrará material para la formación de una sub base hidráulica considerando para ésto la utilización de Motoconformadora y Rodillo Vibrocompactador de 2 toneladas, el material debера de tener las características de 35% material de revestimiento y 65% material tipo grava-arena, las pasadas serán las necesarias para obtener una compactación al 95 % de su P.V.S.M., considerando las pruebas de laborarorio en número tal que sea una por cada 140 m3 de volumen de material compactado.
6. La losa que conforma la superficie del pavimento se construirá usando concreto hidráulico con módulo de ruptura de 30 kg / cm² (Mr = 30 kg /cm²) y un revenimiento de 12 cms. +/- 3 cm., para verificar la resistencia especificada se tomará como mínimo una muestra por cada 40 m3. de materia tendido o por cada día de trabajo, en caso de no obtener los 40 m3 se considerara una muestra por cada día de colado, de cada muestra se ensayara una pareja de vigas simples para determinar la reisitencia a la tensión por flexión. La fabricación del concreto, se realizara con revolvedora mecánica y se empleará Cemento Pórtland Puzolánico clase resistente 30 de alta resistencia inicial (CPP-30R).
- 7.- El curado deberá hacerse inmediatamente después del acabado final cuando el concreto empiece a perder su brillo superficial, no debiendo interrumpirse durante los 14 días siguientes a la fecha del colado, esta operación se efectuará aplicando en la superficie una capa con espesor uniforme de 1 mm de producto fresco (1lt/m²) que deje una membrana impermeable y consistente preferentemente de color claro y que impida la evaporación del agua que contiene la mezcla del concreto.
8. La colocación del concreto deberá evitar la segregación y la compactación se hará con vibración mecánica. El espesor de la losa será de 15 cms. y se colara en tramos alternados de 3.00 x 2.00 mts. de sección; de acuerdo a la particularidad de cada proyecto, podrá modificarse la dimensión de los tableros sin exceder las dimensiones señaladas, se usara cimbra metálica, en caso de no realizar el colado en tramos alternados, se debера de considerar el corte del pavimento en secciones longitudinal y transversal considerando los cortes @ 2.00 mts. durante el proceso de fraguado inicial para evitar los agrietamientos por contracción, realizando un corte inicial a las cinco horas despues del colado y un corte a las 24 horas del colado del concreto.
9. La rasante de la losa se verificará en campo durante el proceso constructivo.
10. El acabado será con peine metálico a excepción de que el catalogo del proyecto especifique otro tipo de acabado, debiendo de cuidar en todo momento el forjado de una superficie antiderrapante.
- 11.Durante el proceso constructivo y dependiendo de la particularidad del proyecto se definiran las pendientes transversales del pavimento considerando bombeos laterales o central, con una pendiente mínima del 2%.
- 12.La maquinaria que realizará los trabajos de cortes, tendido de material y compactaciones podrá no ser la indicada en esta especificaciones, siempre y cuando ésta sea definida desde el catalogo de conceptos y garantice la correcta realización de los trabajos, debido principalmente a las particularidades de cada proyecto.
13. Todo cambio al proyecto debера de ser avalado por la supervisión y asentado en la bitacora correspondiente.



DETALLE GUARNICIÓN s/esc

ESPECIFICACIONES DE GUARNICIONES:

1. La Cimbra que se utilice en la construcción de Guarniciones debера ser metalica, del espesor adecuado para que tenga la suficiente rigidez y resistencia para soportar sin deformarse las operaciones de vaciado y vibrado del concreto.
2. El colado debера hacerse continuo utilizando vibrador para el acomodo del concreto, se colocaran juntas de cartón asfáltico @ 3.00 mts. para cambios volumétricos.
3. El concreto para la construcción de guarniciones debера tener una resistencia a la compresión a los 28 días de f_c= 200 kg/cm., el cemento a utilizar para la fabricación del concreto sera tipo CPP 30R y debера cumplir con las especificaciones de la norma mexicana NMX-C-414-onncce-vigente.
4. EL acabado de las guarniciones sera aparente en la pared exterior y acabado pulido en la parte superior, se debера de considerar la aplicación de una membrana emulsionada de curado.



SECCIÓN DE GUARNICIÓN

